

JB/T 2329—2011

ICS 25.060.20  
J 52  
备案号: 31988—2011

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 2329—2011  
代替 JB/T 2329—1996

机用虎钳

Machine vice

中华人民共和国  
机械行业标准  
机用虎钳  
JB/T 2329—2011

\*

机械工业出版社出版发行  
北京市百万庄大街 22 号  
邮政编码: 100037

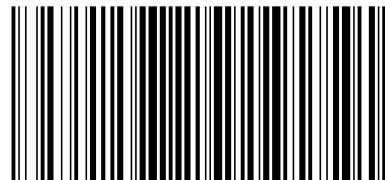
\*

210mm×297mm·1.5 印张·40 千字  
2012 年 2 月第 1 版第 1 次印刷  
定价: 24.00 元

\*

书号: 15111·10116  
网址: <http://www.cmpbook.com>  
编辑部电话: (010) 88379778  
直销中心电话: (010) 88379693  
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 2329-2011

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 型式和参数.....1

3.1 型式.....1

3.2 型号.....3

3.3 精度等级.....3

3.4 基本参数.....4

4 精度.....4

4.1 一般说明.....4

4.2 精度检验.....5

5 要求和试验方法.....14

5.1 材料.....14

5.2 外观.....14

5.3 工作性能.....14

5.4 夹紧力试验（抽查）.....14

5.5 热处理.....14

6 检验规则.....14

6.1 出厂检验.....14

6.2 型式检验.....15

7 标志和包装.....15

7.1 标志.....15

7.2 包装.....15

附录 A（规范性附录）带键平板.....16

附录 B（规范性附录）检验块.....17

图 1 型式 I.....2

图 2 型式 II.....2

图 3 型式 III.....3

图 A.1 带键平板.....16

图 B.1 检验块.....17

表 1 虎钳型式.....1

表 2 精度等级.....4

表 3 虎钳参数.....4

表 4 材料.....14

表 5 夹紧力.....14

表 B.1 检验块尺寸.....17

## 前 言

本标准代替 JB/T 2329—1996《机用虎钳》。

本标准与 JB/T 2329—1996 相比，主要变化如下：

- 调整了部分章节，把精度单独列为一章（1996 年版的 4.5，本版的第 4 章）；
- 增加了两钳口垫贴合时顶面和侧面的错位量要求（1996 年版的 4.3.2，本版的 5.2.3）；
- 增加了空载移动时作用在扳手上的力要求（本版的 5.3.1）；
- 增加了螺杆反向时的空程角要求（本版的 5.3.2）；
- 删除了精度检验中的“注”，增加了附录 A 和附录 B（1996 版的表 6，本版的附录 A 和附录 B）。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本标准起草单位：甘肃省平凉机床附件有限责任公司、烟台机床附件研究所。

本标准主要起草人：李维斌、时述庆、燕八一、张国武、纵瑞兴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 2329—1978、JBn 2329—1985、JB/T 2329—1996。

## 附 录 B (规范性附录) 检验块

- B.1** 检验块应经热处理淬火，其硬度不低于 62 HRC。
- B.2** 检验块的几何公差和表面粗糙度要求如图 B.1 所示。
- B.3** 检验块尺寸见图 B.1 和表 B.1。

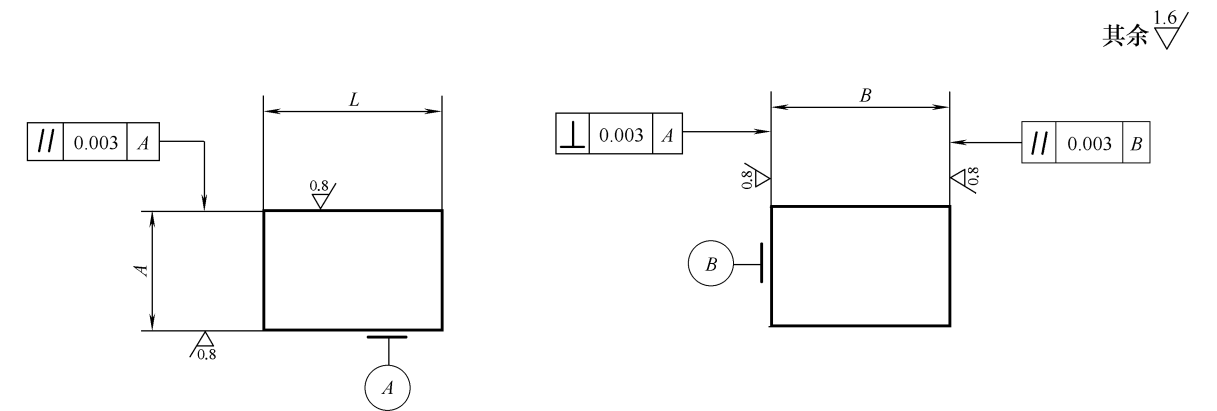


图 B.1 检验块

表 B.1 检验块尺寸

单位为毫米

型式	A	B	L
型式 I 型式 III	40	70	100
型式 II	70	150	150